

03

Bedienung und Einstellung des Werkzeugplotter „Wild TA100“ im RAPLAB

Allgemeine Beschreibung

Druckluftventil

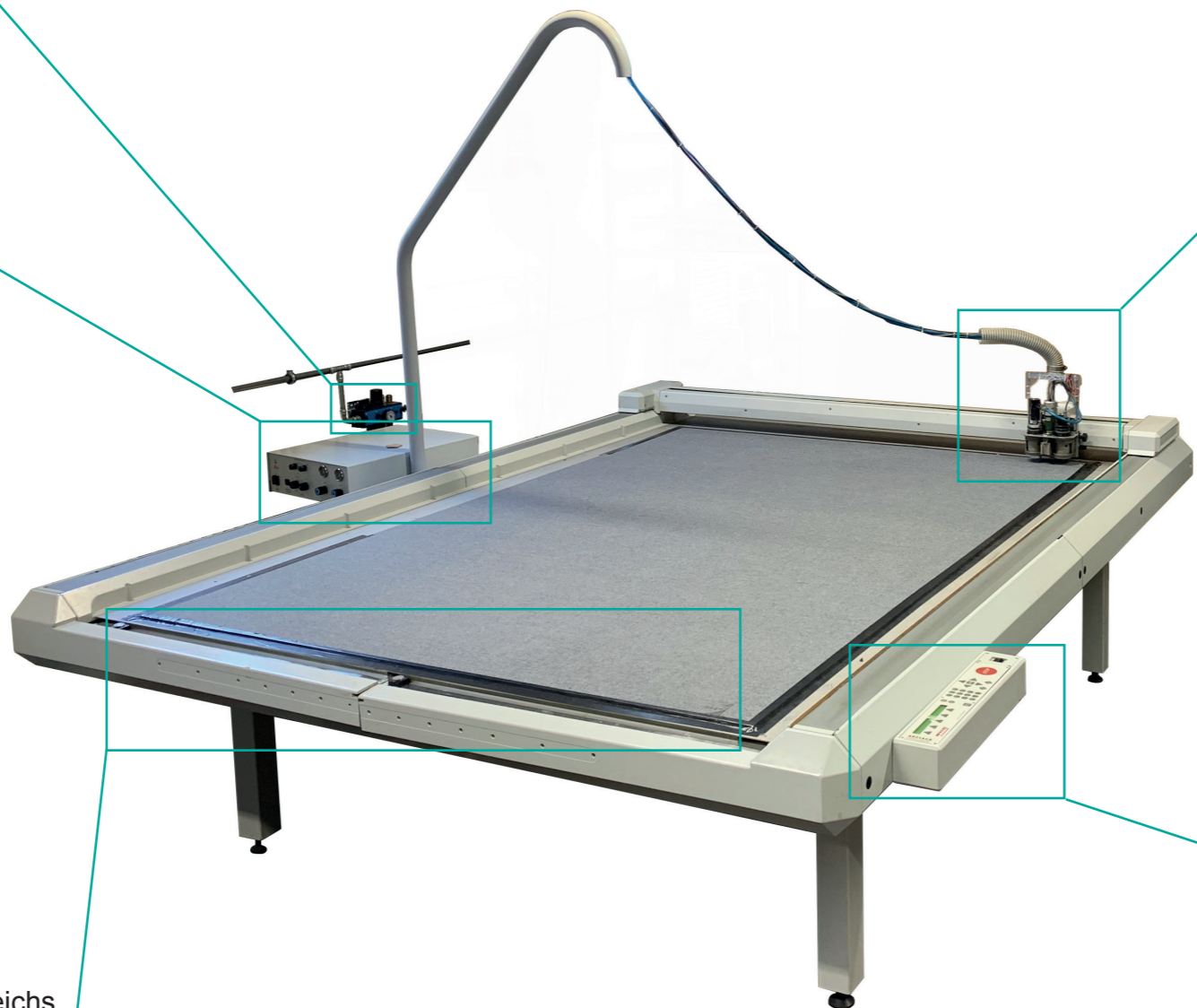
Werkzeugsteuergerät

Werkzeugkopf mit Messer, Stift oder Riller
Siehe hierzu Tutorial 04_Messerwechsel

Über den PC werden die Schnittdateien im Programm „Frontend“ vorbereitet und an den Werkzeugplotter geschickt.
Siehe hierzu Tutorial 02_Schnittvorbereitung

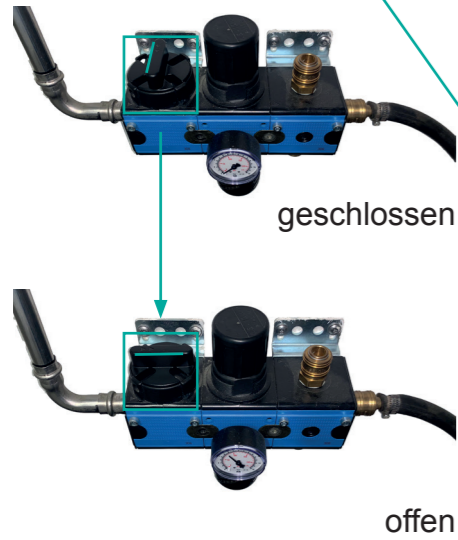
Schieber zum Einstellen des Bereichs, auf welchen das Vakuum wirkt.

Steuerungseinheit am Plotter



Einschalten

3. Druckluftventil öffnen



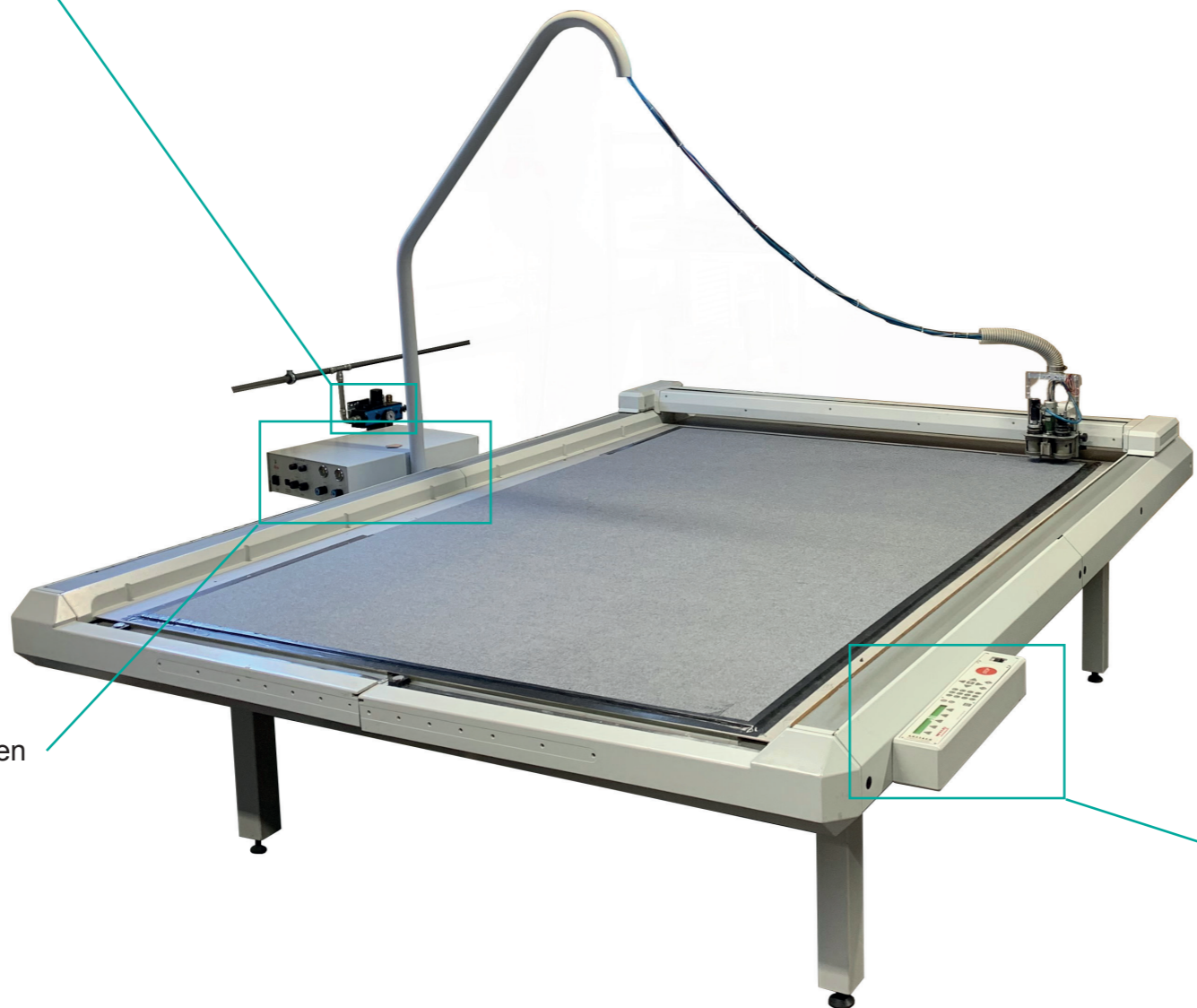
4. PC einschalten



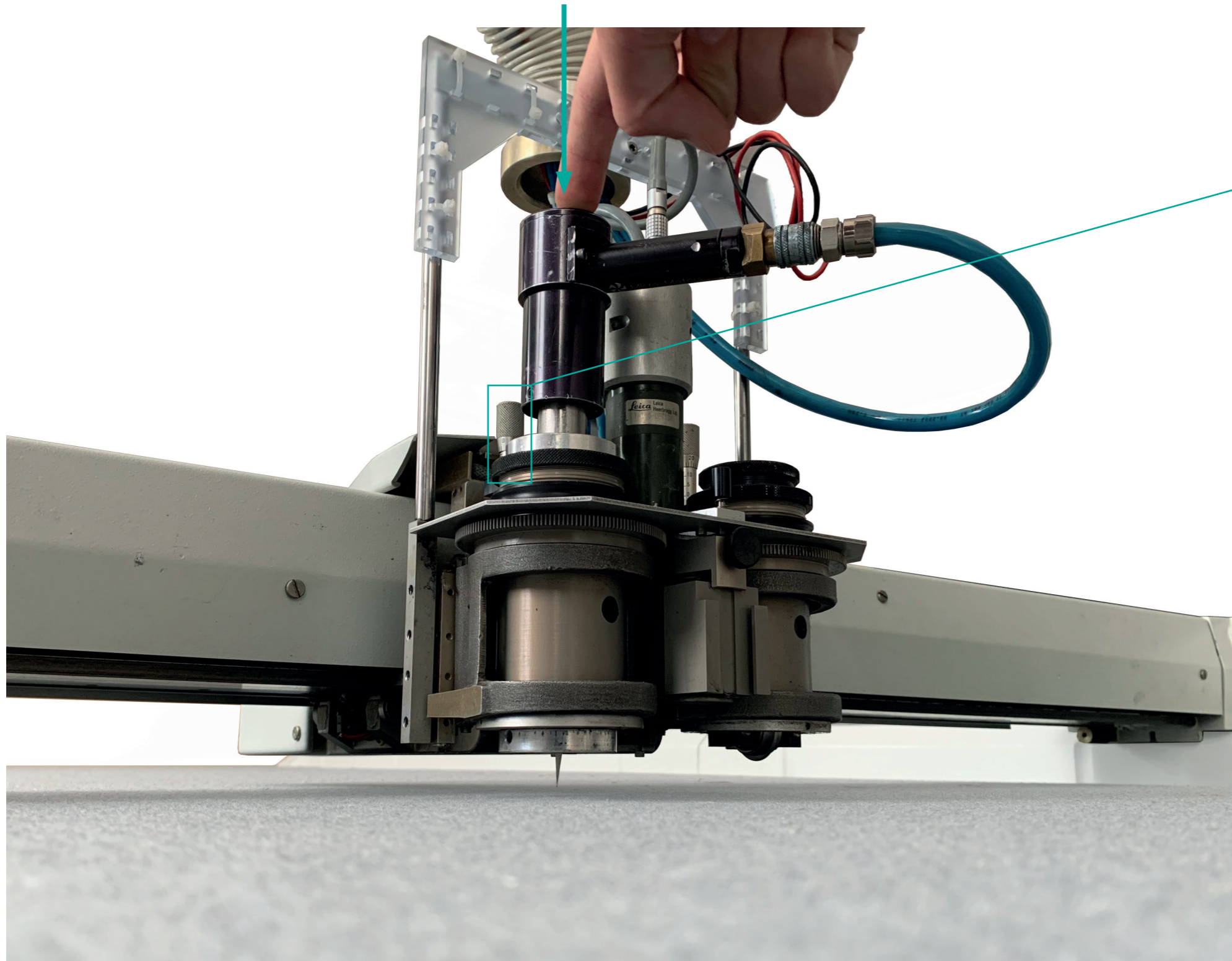
2. Werkzeugsteuergerät anschalten
(Vorder- und Rückseite)



1. Plotter einschalten mit Hauptschalter



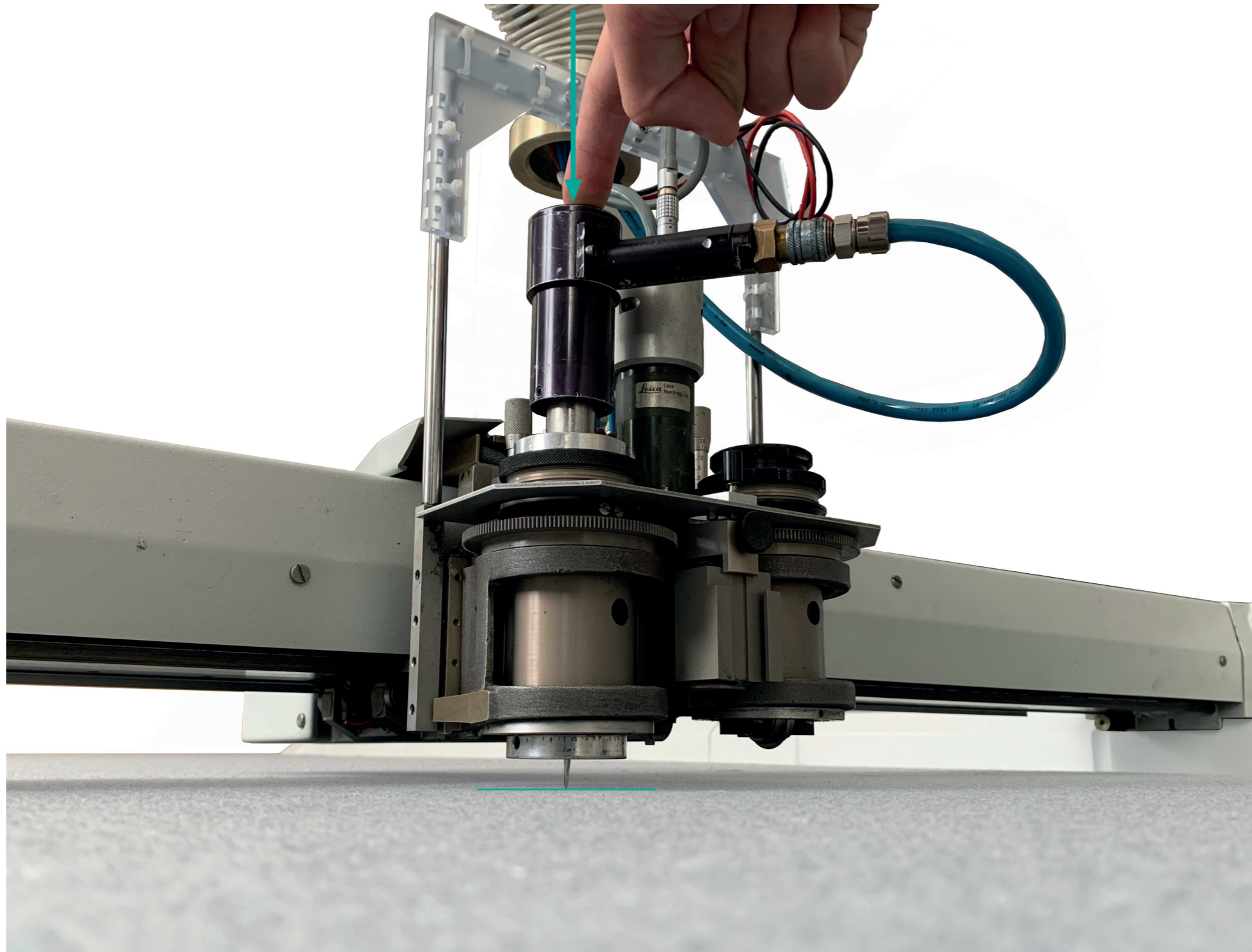
Einschalten/Einstellen



Vor dem Schneiden muss die Schnitttiefe der Klinge eingestellt werden. Dies sollte bei jeder Inbetriebnahme und nach dem Klingewechsel gemacht werden, da eine zu tief eingestellte Klinge die Filzunterlage beschädigen kann. (Sehr teuer).

Dafür wird die Klinge mitsamt Motor bis zum Anschlag nach unten gedrückt und dann die Höhe über die Stellschraube eingestellt.

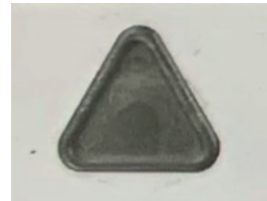
Einschalten/Einstellen



Die Klinge sollte die Filzunterlage nicht berühren, sondern kurz über ihrer tiefsten Position erreicht haben. (Siehe Bild).

Lieber stellt man die Klinge etwas zu hoch ein und führt einen Probeschnitt durch. Wenn die Unterlage nicht beschädigt und die Pappe durchgeschnitten ist, ist die Höhe gut eingestellt.

Das Interface - Werkzeugsteuerung



Funktionstasten

wählen ein Submenü oder eine Funktion aus.



Tasten zur numerischen Dateneingabe

Nach Auswahl einer Funktion wird eine numerische Dateneingabe erwartet.



Enter

Speichern der Eingabe als neuen Parameter. Die momentane Menüebene bleibt unverändert.



Clear - Taste hat eine Doppelfunktion.

a) bewirkt den Aufruf eines übergeordneten Menüs
b) Im Eingabemodus löscht sie die momentane Zahl.



Vakuum Ein/Aus

Aktiviert die Vakuumpumpe.



Werkzeug Heben/Senken

Hebt oder senkt das aktivierte Werkzeug.



Richtungstasten

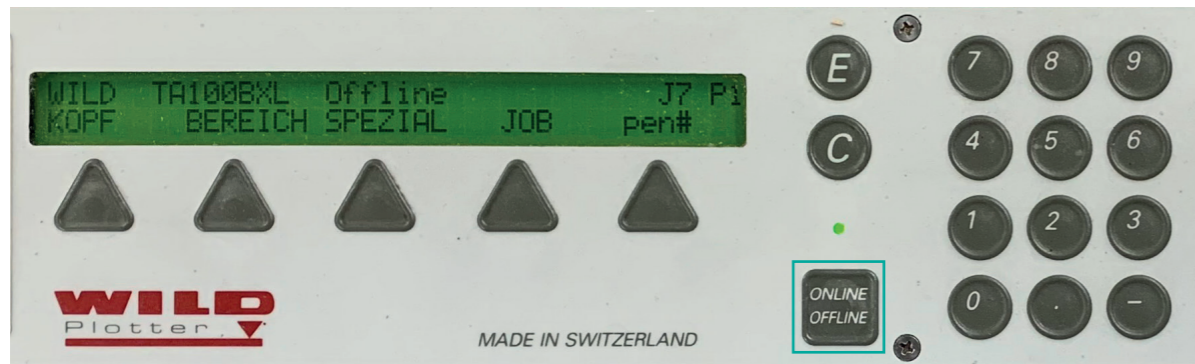
Bewegen des Werkzeugkopfes (schnelle Bewegung bei gedrückter + Taste).



Online/Offline

Wechsel zwischen Hauptmenü und Online Mode.
Wechselt aus einer beliebigen Menüebene zurück in das Hauptmenü.

Das Interface - Werkzeugsteuerung



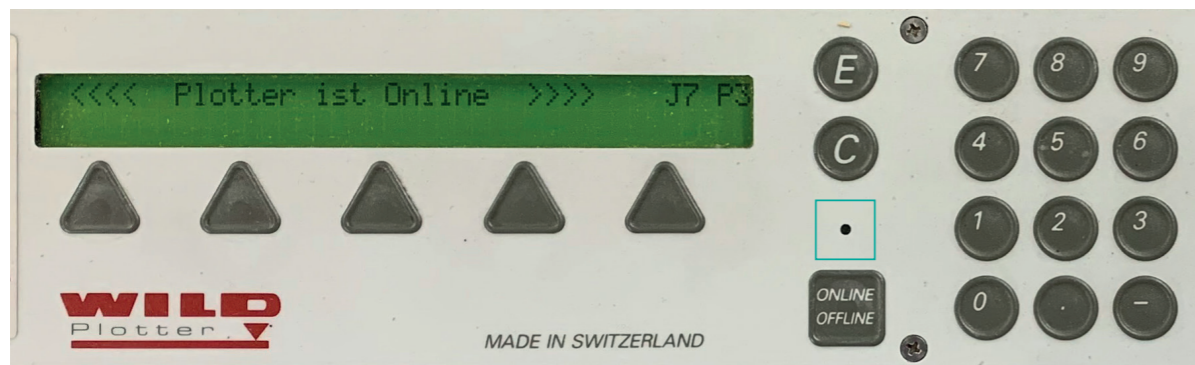
Offline Mode

Werkzeugplotter ist manuell steuerbar
(grüne LED an).

Online/Offline Mode

Im „Online-Mode“ werden die Daten vom Rechner übertragen, in einem Puffer zwischengespeichert und dann vom Plotter weiter verarbeitet (grüne LED aus).

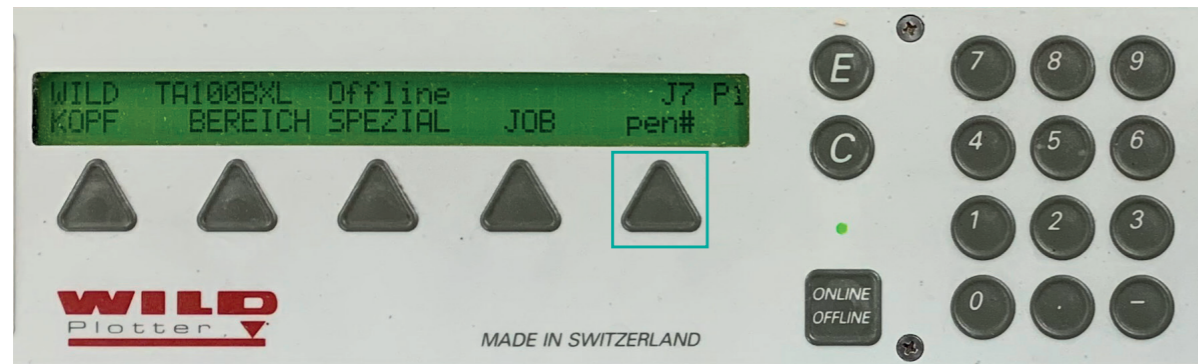
Im Offline-Mode werden alle Einstellungen am Plotter vorgenommen, die für einen Arbeitsablauf notwendig sind (rote LED an).



Online Mode

Daten vom Rechner werden übertragen.
(grüne LED aus).

Das Interface - Werkzeug wählen



pen#

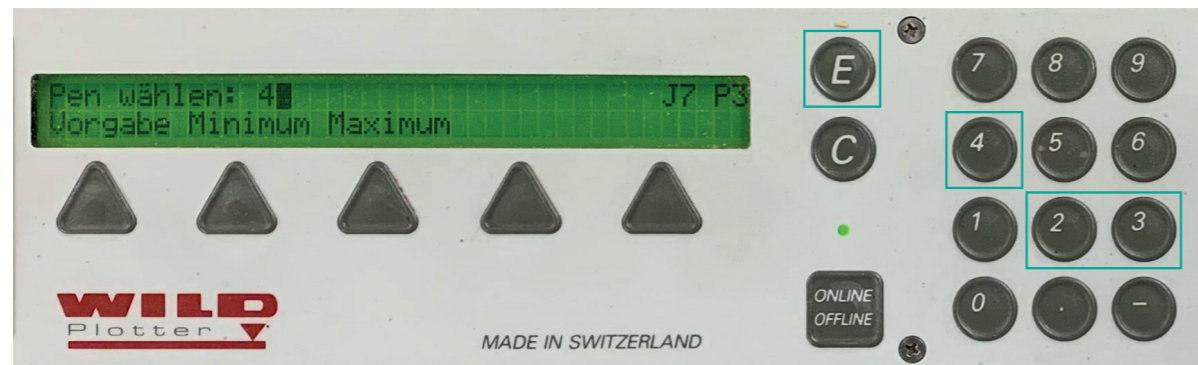
Auswahl des Submenüs "pen#".

Pen auswählen

Um die Werkzeuge manuell bedienen zu können, müssen diese vorher über das Menü pen# im Hauptmenü aufgerufen werden.

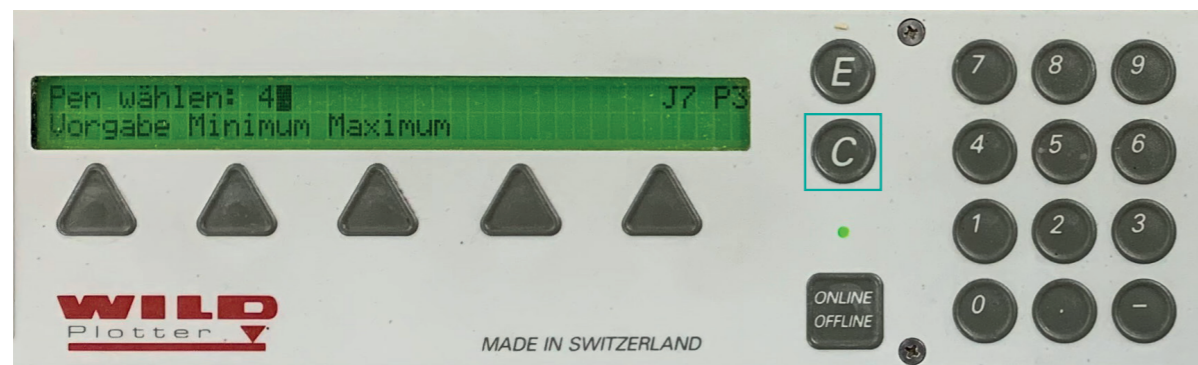
Im Untermenü pen# kann nun über die numerischen Eingabetasten ein Werkzeug ausgewählt werden:

- 2 - Messerwerkzeug
- 3 - Stift
- 4 - Fräse/Riller



Zahlentasten 2,3,4

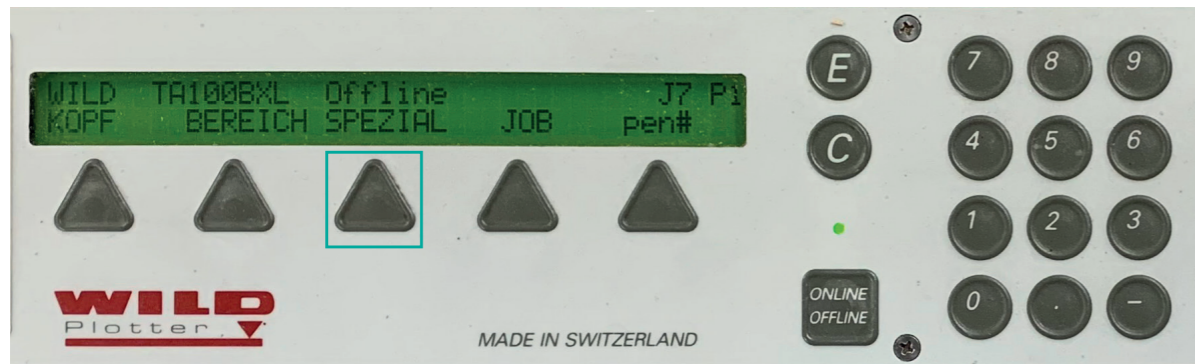
Auswahl des gewünschten Werkzeugs mit entsprechender Zahlentaste, bestätigen mit Enter (E).



C-Taste

Durch mehrmaliges betätigen der C -Taste gelangt man zurück in das Hauptmenü.

Das Interface - Puffer löschen



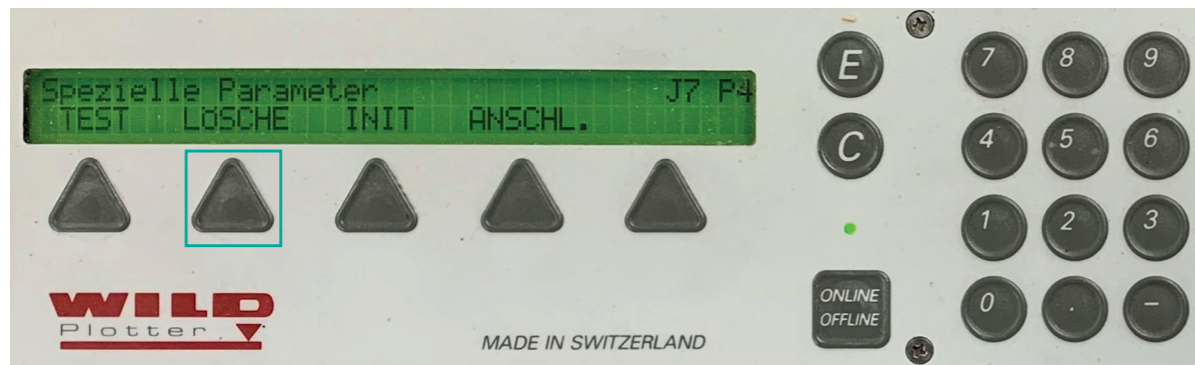
Spezial

Betätigen der Funktionstaste Spezial

Puffer löschen

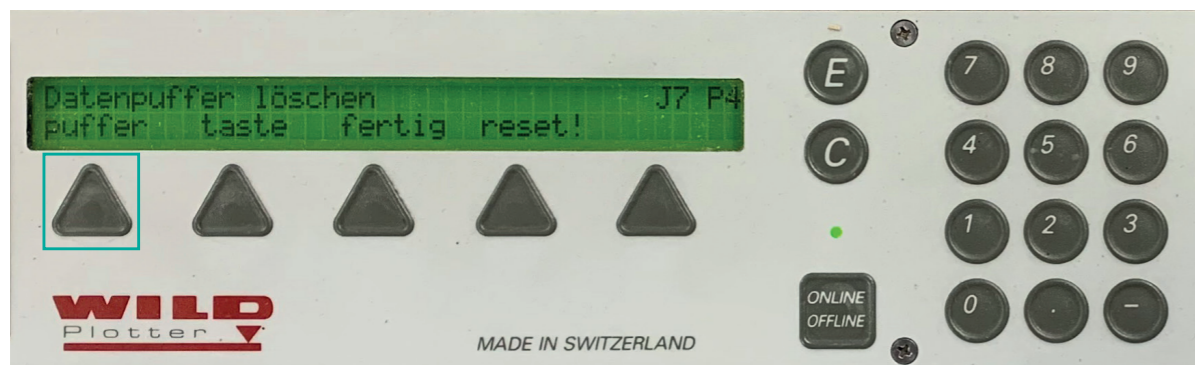
Um unerwünschte Daten aus dem Puffer zu löschen, bzw. einen Schneidevorgang abubrechen, gibt es die Funktion "Datenpuffer löschen" im Untermenü:

Spezial - Lösche - Puffer



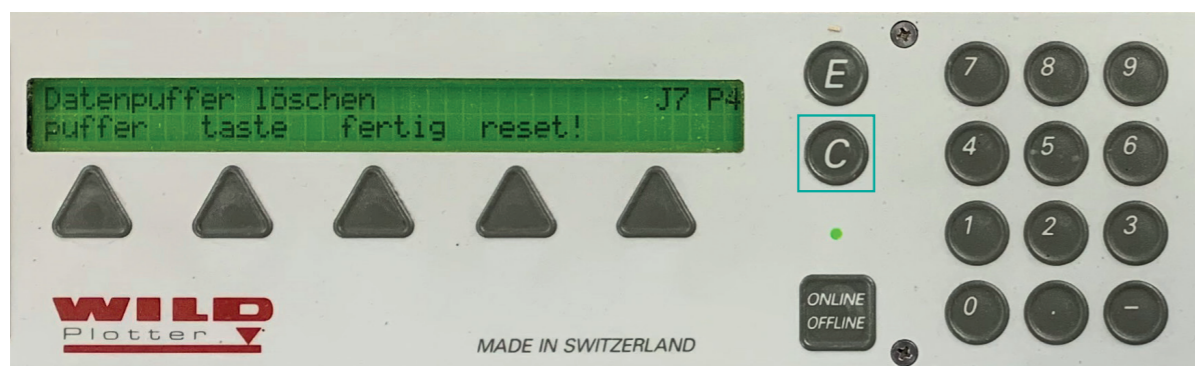
Lösche

Betätigen der Funktionstaste Lösche



Puffer

Betätigen der Funktionstaste Puffer



C-Taste

Durch mehrmaliges betätigen der C -Taste gelangt man zurück in das Hauptmenü.